

## HYDROCONT

**Hydrocont** — это оптимальное решение для декорирования стеклотары различного назначения, в частности: косметических флаконов, бутылок и т.п. Отличная стойкость в комбинации с хорошими механическими свойствами покрытия удовлетворяют эстетическим требованиям потребителей и техническим требованиям. Покрытия **Hydrocont** имеют неограниченный спектр цветов и не содержат тяжёлых металлов.

В первую очередь при разработке покрытий **Hydrocont** учитывалось наличие широкой палитры цветов и простота при использовании, обработке, нанесению. В связи с этим даже стеклотара очень сложной формы может быть качественно продекорирована без приложения дополнительных усилий.



Нанесение покрытий **Hydrocont** различными методами (традиционное или электростатическое) - простое и экономичное. Декорирование однокомпонентным покрытием на водной основе проводится при температуре от 150 до 180 °С.

Коллекции **Hydrocont GL 517** (прозрачная) и **GLM 517** (матовая) состоят из базовой палитры цветов, которые могут смешиваться друг с другом для получения неограниченного разнообразия цветовых решений.

Помимо базовых коллекций **GL5 17** и **GLM 517**, существуют покрытия с эффектами: металлики, неоновые покрытия, жемчужно-блестящие. Для покрытий с эффектами в единичных случаях возможно снижение прочности, что должно тестироваться в каждом отдельном случае.

### Свойства

Покрытия **Hydrocont GL 517** (прозрачные) и **GLM 517** (матовые) — высококачественные органические покрытия на водной основе, обладают следующими свойствами:

- хорошая адгезия со стеклом;
- прочные, эластичные поверхности с хорошими механическими свойствами;
- все цветовые покрытия устойчивы к воздействию ультрафиолетового излучения;
- после обжига выдерживают температуру до 120 °С;
- Возможно нанесение электростатическим способом на покрасочной линии;
- химическая стойкость соответствует европейским требованиям DIN ISO 2836, стойкость к растворителям, высокая щёлоче- и кислотостойкость;
- покрытия **Hydrocont** не содержат тяжёлых металлов и других ядовитых веществ согласно требованиям DIN EN 71 часть 3

### Вязкость:

Как правило поставляются с вязкостью для нанесения краскопультом

**Требования к декорируемой поверхности:**

Декорируемая поверхность должна быть очищена от пыли, отпечатков пальцев, смазки.

**Разбавление:**

Деминерализованная (деионизированная, дистиллированная, полностью обессоленная) вода

**Нанесение:**

Ручной краскопульт, размер форсунки 0,8 - 1,5 мм. Линия по покраске: 0,5 - 1,0 мм. Давление при распылении – 3-4 бар. Давление при многокрасочной печати – не выше 1 бара (в среднем 0,6 бар).

**Декорирование:**

Рекомендуемая толщина слоя 18-25  $\mu\text{m}$  (толщина сухой плёнки). При нанесении изделие и покрытие должны иметь температуру в среднем 15°C. Для оптимального процесса декорирования можно предварительно нагревать, но не выше 40°C. Горячие поверхности вызывают быстрое испарение и избыточный слой краски.

**Обжиг:**

Температура обжига, °C	Время обжига, мин
150	30
170	15
190	8

Дополнительно рекомендуется провести досушку при температуре 30 - 80 °C в течение 5 - 10 минут. Необходимо следить за нагревом толстостенных изделий. Для контроля отверждения рекомендуется поместить объект в холодную воду на 16 - 24 часа, после чего не должно наблюдаться размягчение покрытия.

**Условия безопасности:**

Гидроглазури не содержат опасных веществ согласно директивам ЕС и не подлежат обязательной маркировке. Не опасны для транспортировки, невзрывоопасны.

**Условия хранения:**

В оригинальной упаковке при температуре от + 5°C до + 25°C срок хранения 6 месяцев.

## Образцы декорирования покрытием Hydrocont

